



OHM Serie S



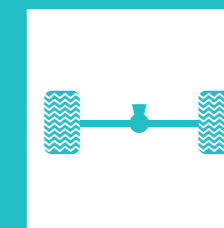
USOS DEL VEHÍCULO

UN VEHÍCULO PARA DIFERENTES CARROCERÍAS

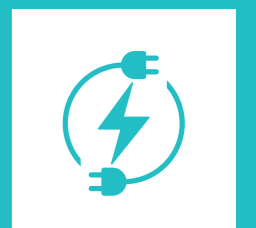
- PLATAFORMA TOTALMENTE PERSONALIZABLE PARA TODAS SUS NECESIDADES DE APLICACIÓN
- DISEÑO AVANZADO DE CHASIS PARA UNA PERFECTA INTEGRACIÓN DE LA CARROCERÍA AL TIEMPO QUE SE MANTIENE UN RIGUROSO CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE SEGURIDAD.



2 MODELIDADES DE PESOS
2.8T | 3.5T



DISTANCIA ENTRE EJES
3,000MM



PACK DE BATERIAS MODULARES
38 KWH | 63 KWH



FLEXIBILIDAD PARA LA CARGA
AC | MAX. 11 KW DC | MAX. 63 KW



AUTONOMIA (Urbano)
MAS DE 310 KM

VENTAJAS DEL VEHICULO

EL CAMIÓN ELÉCTRICO DE MAYOR AUTONOMÍA Y FÁCIL MANIOBRABILIDAD

BATERÍA DE ALIMENTACIÓN

- Batería
- Cargador de batería

SISTEMA DE CONTROL ELECTRÓNICO

CE
CHASIS NUEVO,
CON HOMOLOGACIÓN
EUROPEA APROVADA

HOMOLOGACIÓN DE TIPO UE:
e4*KS18/858*0001 3*01

2
TONELADAS

CHASIS LIGERO DE **3,5 T**
DE PESO BRUTO EN CARGA,
CARGA ÚTIL DE HASTA 2 T



CONDUCCIÓN
LADO DERECHO
Y LADO IZQUIERO

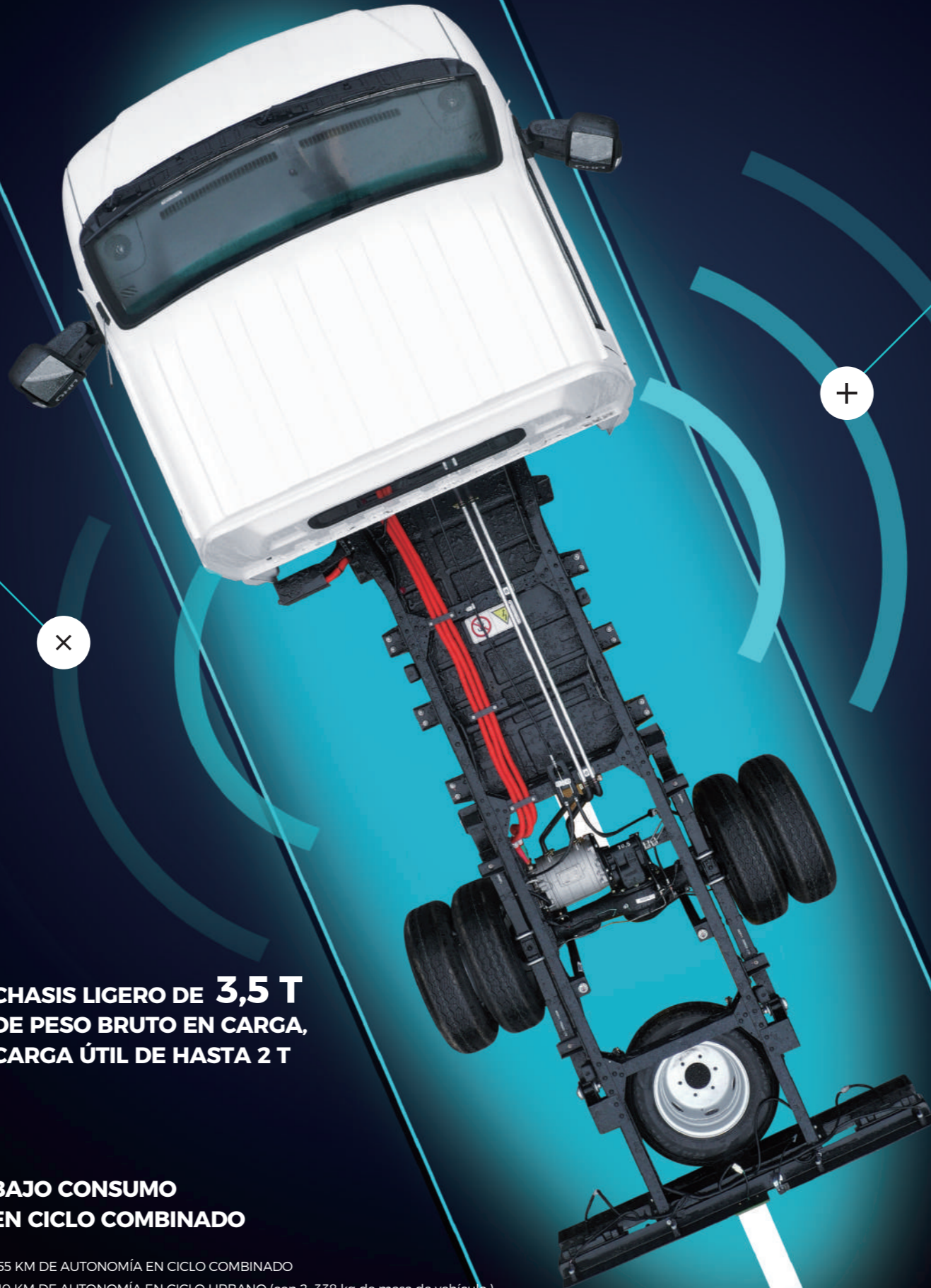
248
WH/KM

BAJO CONSUMO
EN CICLO COMBINADO

255 KM DE AUTONOMÍA EN CICLO COMBINADO
310 KM DE AUTONOMÍA EN CICLO URBANO (con 2.338 kg de masa de vehículo)
BASE DE LEY REGULADORA: REGLAMENTO (EC) NO 2017/1151

EJE TRANSVERSAL ELÉCTRICO

- Eje
- Motor



REGENERACIÓN DE ENERGÍA

CARGA DE VEHÍCULOS



MODO CONDUCCIÓN

ECO
 NORMAL
 POWER

AC



38.64kWh

DC



63.75 kWh

AC MAX.11K W

TIEMPO DE CARGA 3h40min 4h54min

DC 38kW PICO 63kW PICO

TIEMPO DE CARGA 90% en 42min 90% en 44min

Capacidad de carga de la estación de carga, estado de carga (SoC) de la batería, temperatura ambiente y de la batería. Los valores se basan en valores empíricos determinados internamente en condiciones óptimas de 20 °C.

LOS VEHÍCULOS OHM SON COMPATIBLES CON LA TECNOLOGÍA DE CARGA DE CORRIENTE ALTERNA (AC) Y TAMBIÉN CON LA ESTACIÓN DE CARGA DE CORRIENTE CONTINUA (DC).

AC & DC
11- 63KW
 LA POTENCIA DE CARGA EN AC ES DE HASTA 11 KW Y DE HASTA 63 KW EN DC

CARGA
AC & DC
 LA POSIBILIDAD DE CARGAR TANTO EN AC COMO EN DC AUMENTA LAS POSIBILIDADES DE USO DE LA CARRETILLA.

SOC 20% ▶ 90%
40MIN
 UTILIZANDO LA CARGA EN DC SE PUEDE CARGAR EL VEHÍCULO EN 40 MIN (DESDE EL 20% HASTA EL 90% SOC)



SISTEMA DE CONTROL ELECTRÓNICO

ASPECTOS DESTACADOS DEL RENDIMIENTO GENERAL DEL VEHÍCULO



REGENERACIÓN DE ENERGÍA

Cuatro modos de regeneración de energía ajustables por el conductor



MODO DE CONDUCCIÓN

Eco, normal i esport

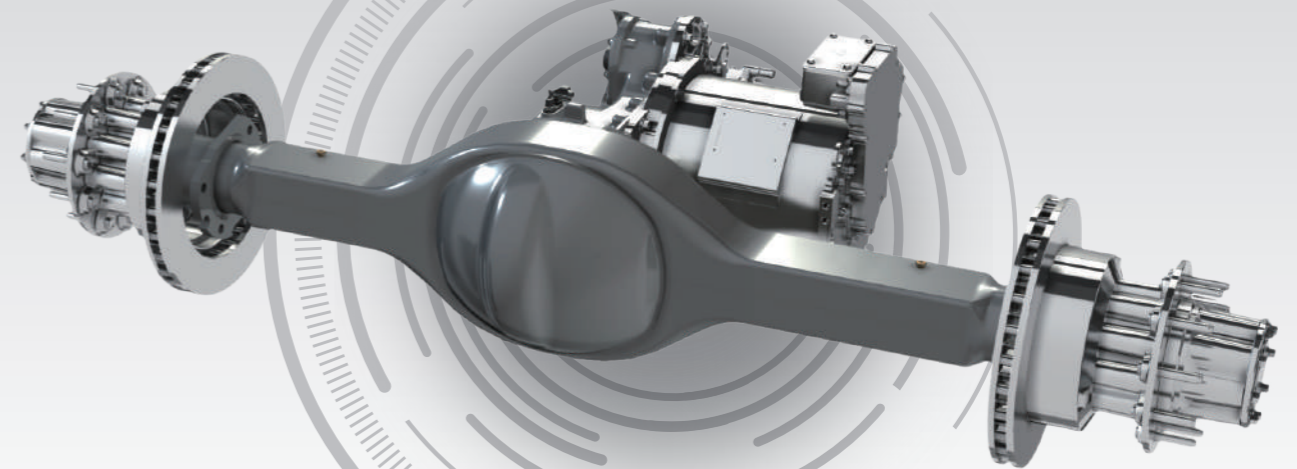
EJE TRANSVERSAL

PAR MÁXIMO, BAJO CONSUMO DE ENERGÍA

LAS TECNOLOGÍAS DE MOTOR ELÉCTRICO E INVERSOR DE ALTA EFICIENCIA SON EL RESULTADO DE MÁS DE 10 AÑOS DE EXPERIENCIA, INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO.

UN NUEVO NIVEL DE OPERATIVIDAD DONDE LA CAPACIDAD DE SOSTENER LA VELOCIDAD Y DAR UN MAYOR RECORRIDO SIN IMPACTAR EN LAS DISTANCIAS, SON EL COSTE DE PROPIEDAD.

CON LA POTENCIA Y CAPACIDAD DE RESPUESTA DE UN MOTOR DE 80KW Y 300NM DE PAR.



ARB \ Ayuda en cuesta
ANTI-ROLL BACK
Conducción más fácil en rampas

OHM S SERIES



CÓMODO

CARGA CCS2 DC
PUEDE CARGAR EN

40MIN

DESDE SOC 20% HASTA 90%

CARGADOR A BORDO AC
CARGA HASTA 11 KWH



NEW ENERGY



SHINING



CONFORTABLE

NUEVAS FUNCIONES DEL VCU

- 🔌 **Servicios de Diagnóstico Unificado (UDS):**
 - Códigos de fallos de diagnóstica (DTC)
 - Interfaz remota de datos (RDI)
 - Parámetros de calibración: Límite de velocidad y conducción manual
- 🔌 **Comando de desactivación de par**
- 🔌 **Mapas múltiples de tracción y regeneración**
 - Tracción: eco, normal, sport
 - Regeneración: débil, medio, alto
- 🔌 **Evaluación de potencia nominal de BMS para la solicitud de par por VCU**
- 🔌 **Hill-Holder** funcionalidad gestionada por VCU
- 🔌 **Relé de carga de alto voltaje** gestionado por VCU

NUEVAS CARACTERÍSTICAS DEL VEHÍCULO

- 🔌 **Batería trasera única, suministrada por CATL, con dos energías diferentes:**
capacidad, **38kWh o 63 kWh**
- 🔌 **Cargador a bordo refrigerado por líquido, con dos cargas diferentes:**
capacidad de **6.6 kW o 11 kW**
- 🔌 **Nueva Interfaz persona-máquina**
- 🔌 **Sensores adicionales para implantar la marcha con seguridad:**
 - Sensor del asiento del conductor
 - Sensores de puerta
- 🔌 **AC y PTC Sensores de temperatura**
- 🔌 **Interfaz con Dispositivo de bloqueo del encendido por alcohol**

GARANTÍA DE LAS BATERÍAS

- 🔌 **Con un nuevo pack de baterías podemos ampliar la garantía a:**
 - 8 años y 200.000Km (70% SOH)

COMODIDAD

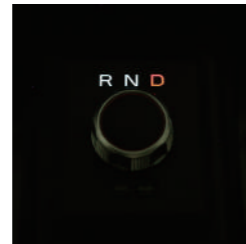
DESARROLLADO PARA LOS USUARIOS

- SEA CUAL SEA TU MISIÓN, EL OHM 35 ES EL VEHÍCULO PERFECTO PARA TU EMPRESA SOSTENIBLE.
- NO LIMITE SU NEGOCIO POR LAS RESTRICCIONES IMPUESTAS POR LA NORMATIVA MEDIOAMBIENTAL, PUEDE REALIZAR ENTREGAS EN LOS CENTROS URBANOS Y LAS ZONAS MÁS CONCURRIDAS SIN LÍMITE ALGUNO.
- IMPULSA TU NEGOCIO CON LA ENERGÍA.
- NINGÚN IMPACTO MEDIOAMBIENTAL GRACIAS A LA AUSENCIA DE EMISIONES DE CO2.



INTERACCIÓN INTUITIVA

- Pantalla en color de alta resolución
- Interfaz clara y sencilla
- Navegación intuitiva por los ajustes básicos
- Acceso fácil a la información

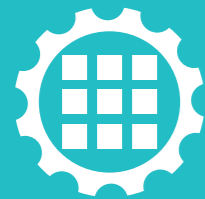


SISTEMA DE INFOENTRETENIMIENTO

- Nitidez de visión con la pantalla de 10"
- Radio DAB
- Navegación con cartografía
- Duplicación de dispositivos móviles
- Cámara trasera

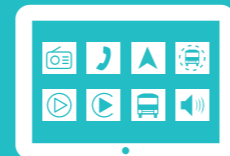
E-PTO (TOMA DE FUERZA) PARA CHASIS CABINA

- PARA ALIMENTAR LOS SISTEMAS HIDRÁULICOS DE A BORDO EN VEHÍCULOS OHM COMO VEHÍCULOS DE RECOGIDA DE BASURAS, GRÚAS, PLATAFORMAS AÉREAS, CAJAS FRIGORÍFICAS PUEDE UTILIZAR LA ENERGÍA ELÉCTRICA DEL PAQUETE DE BATERÍAS. FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO Y CON CERO EMISIONES DE CO2.
- UNA E-PTO ES UNA FORMA DE ALIMENTAR ELÉCTRICAMENTE FUNCIONES O EQUIPOS AUXILIARES EN VEHÍCULOS QUE TRADICIONALMENTE SE ALIMENTAN DE UN MOTOR DE COMBUSTIÓN.
- OHM VEHÍCULO TIENE UNA LÍNEA DE ALTA TENSIÓN DEDICADA PARA E-PTO QUE SE COMPONE DE UN MOTOR DEDICADO Y EL INVERSOR, CONECTADO DIRECTAMENTE CON EL PAQUETE DE BATERÍAS DE ENERGÍA DEL VEHÍCULO.
- EL MOTOR TIENE 15KW DE POTENCIA PICO CON 95NM DE PAR PICO Y PUEDE SER GESTIONADO POR MENSAJE CANBUS O DIRECTAMENTE CON ENTRADA ANALÓGICA.



SENCILLEZ E INTUICIÓN

La pantalla en color de alta resolución y la nueva interfaz de fácil manejo facilitan la interacción con el vehículo y permiten acceder a la información en tiempo real.



INFOENTRETENIMIENTO

Lleva tus contenidos digitales a bordo con Android Auto™ y utiliza tus apps favoritas, gracias al intuitivo sistema de infoentretenimiento con pantalla de 7", radio, navegación y mucho más.



AIRE ACONDICIONADO CON MANDO MANUAL

Mantenga una temperatura agradable en la cabina con el climatizador de alta eficiencia que optimiza el uso del compresor, reduciendo el consumo de energía.



SISTEMA DE ALERTA ACÚSTICA DE VEHÍCULOS

Al conducir despacio o marcha atrás, el sistema de alerta acústica de vehículos (AVAS) genera sonidos artificiales del vehículo y de advertencia para alertar a los demás usuarios de la vía.



CÁMARA DE MARCHA ATRÁS

La imagen de la cámara de la zona trasera del coche es visible en la pantalla. El sistema representa la trayectoria y el ángulo de dirección necesarios para guiar al conductor de forma óptima.



RADIO DAB

Radio de coche con sintonizador de frecuencia digital y FM/AM, reproductor MP3, entrada AUX en el salpicadero.



ESPEJOS RETROVISORES

Los retrovisores laterales garantizan la máxima visibilidad en vehículos largos equipados con carrocerías de grandes dimensiones.



FAROS DELANTEROS

Faros de alta luminosidad que aumentan la visibilidad y la percepción de los obstáculos..



LUCES AUTOMÁTICAS

La función de luz automática de serie controla las luces de carretera en función de las condiciones de luz ambiental.

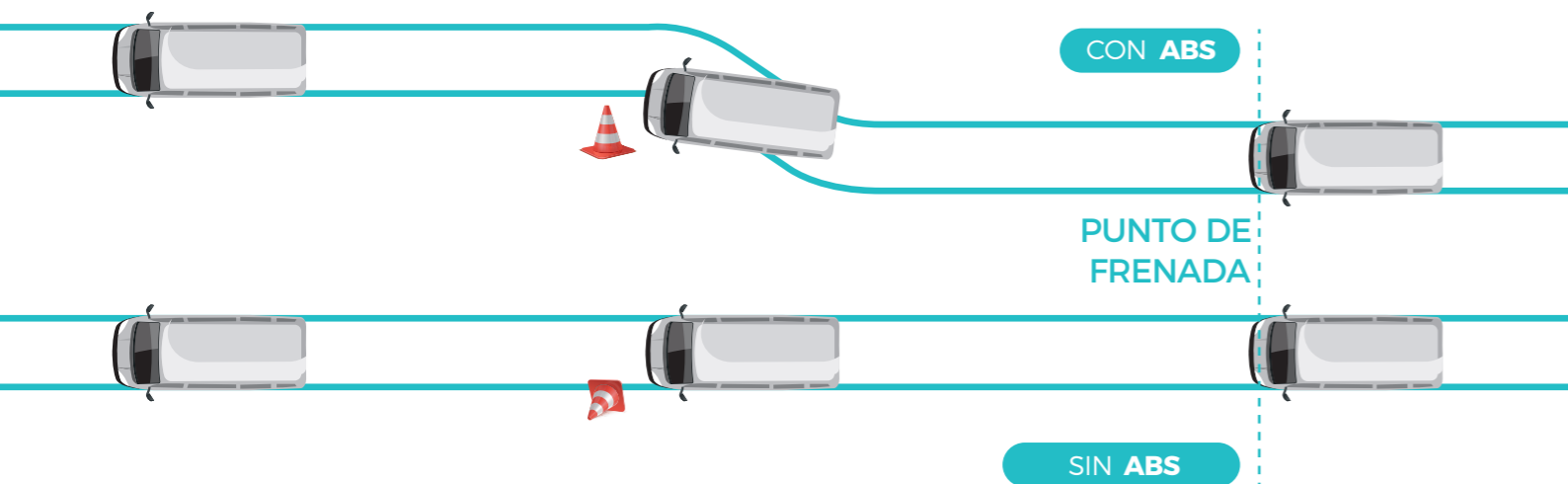


ASIENTOS CÓMODOS

El asiento, el respaldo y el reposacabezas garantizan el máximo nivel de confort.

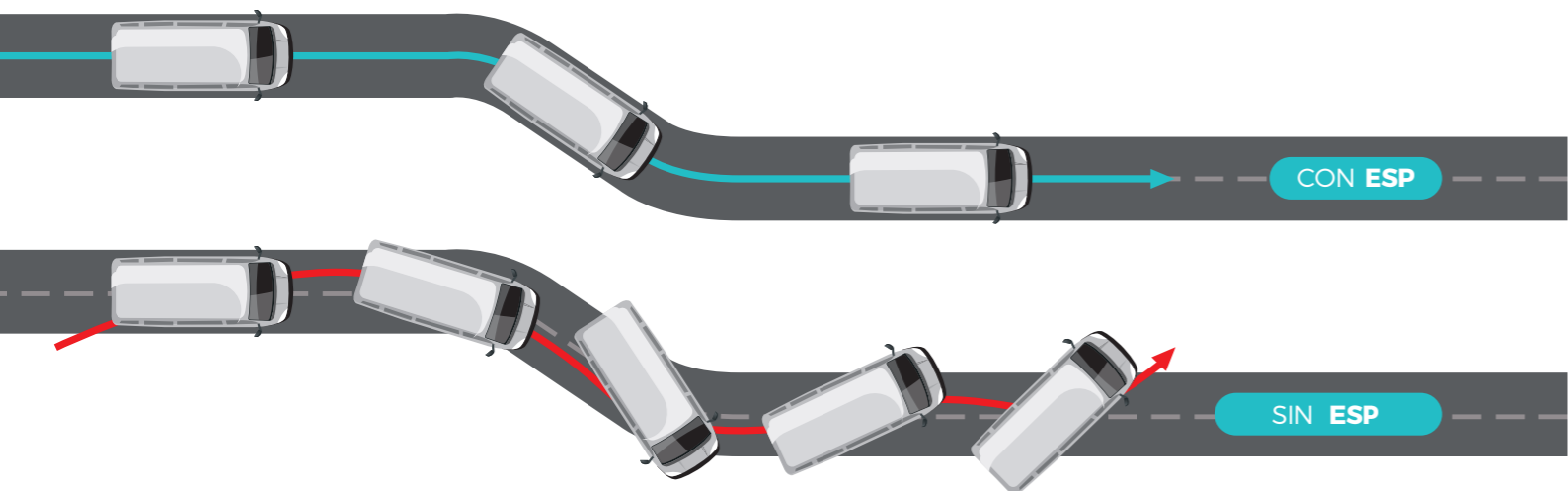
VENTAJAS

SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS



ABS: LO ÚLTIMO EN SISTEMAS DE FRENADO

El ABS es un sistema de seguridad que evita que las ruedas se bloqueen al frenar bruscamente o en superficies resbaladizas.



AIRBAGS: SEGURIDAD EN CASO DE EMERGENCIA

Los airbags son un elemento de seguridad esencial diseñado para minimizar las lesiones en caso de colisión. Se activan rápidamente para proteger a los ocupantes de los golpes contra superficies duras, como el volante. Funcionan conjuntamente con el cinturón de seguridad y las zonas deformables para mejorar la seguridad del vehículo.

NUEVAS FUNCIONALIDADES VCU

- 🔌 Servicios de Diagnóstico Unificado (UDS):
 - Códigos de diagnóstico de fallos (DTC)
 - Interfaz remota de datos (RDI)
 - Parámetros de calibración: Límite de velocidad y conducción manual
- 🔌 Comando de desactivación del par
- 🔌 Múltiples mapas de tracción y regeneración
 - Tracción: eco, normal, deportiva
 - Regeneración: débil, media, alta
- 🔌 Consideración de la potencia nominal de BMS para la solicitud de par
- 🔌 **Hill-Holder** funcionalidad gestionada por VCU
- 🔌 Relé de carga de alto voltaje gestionado por VCU

NUEVAS CARACTERÍSTICAS DEL VEHÍCULO

- 🔌 Múltiples mapas de tracción y regeneración
 - Tracción: **Eco , Normal & Sport**
 - Regeneración : **Weak , Medium & High**
- 🔌 Batería suministrada por CATL con una capacidad energética de: **41.86 kWh**
- 🔌 Cargador a bordo con capacidad de carga de **6.6kW**
- 🔌 Nueva **Interfaz persona-máquina**
 - AC & PTC** sensor de temperatura
 - Interfaz con **Dispositivo de bloqueo del encendido por alcohol**
- 🔌 Dos Airbags
- 🔌 **ABS**

GARANTÍA DE LA BATERÍA

- 🔌 Con un nuevo pack de baterías podemos ampliar la garantía a:
 - 8 Años y 200.000 Km con el 70% SOH